



НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Термін навчання 3 роки 9 місяців на основі БЗСО
2 роки 9 місяців на основі ПЗСО, ОРК кваліфікованого робітника

Зведені дані бюджету часу (тижні)

Всего

4. Атестація здобувачів фахової передвижної освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційна робота	8	2

ДП

Лілія ДАВЛЕТШИНА

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№	Найменування	Розподіл за семестрами			ІЗСО	Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл навчальної роботи у кредити ЕКТС та аудиторних годинах за курсами і семестрами																								
		Екзамени	Заліки	Курсова робота (проект)		Кредити ЕКТС	Годин	Аудиторних			Самостійна робота	І-й курс			2-й курс			3-й курс			4-й курс																
												1 семестр		II семестр		III семестр		IV семестр		V семестр		VI семестр		VII семестр		VIII семестр											
								17 тижнів		23 тижнів		16 тижнів		14 тижнів		16 тижнів		14 тижнів		16 тижнів		14 тижнів															
								години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр		години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр	години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр	години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр	години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр	години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр	години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр	години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр	години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																																					
За освітньою програмою профільної середньої освіти																																					
	Базові предмети				1855	0	0	1855	0	20	140	0	31,3	532	0	28,5	668	0	23,3	372	0	20,5	283		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
1	Українська мова	дпа			140			140					2	34		2	46		2	32		2	28														
2	Українська література				140			140					2	34		2	46		2	32		2	28														
3	Зарубіжна література				70			70					2	34		1,5	36																				
4	Іноземна мова				140			140			140		2	34		2	46		2	32		2	28														
5	Історія України	дпа			105			105					0			2	46		3,69	59																	
6	Всесвітня історія				70			70					2	34		1,5	36																				
7	Громадянська освіта				70			70					2,6	44		1	26																				
8	Математика*	дпа			210			210					3,24	55		2,22	51		2,69	43		4,5	61														
9	Біологія і екологі* (Екологія)				140			140					2	34		2	46		2	32		2	28														
10	Географія				88			88					2,47	42		2	46		0																		
11	Фізика і астрономія* (Фізика)				245			245					4	68		2,5	61		3	48		5	68														
12	Хімія				122			122		20			2	34		1,8	42		2,88	46																	
13	Фізична культура				210			210					3	51		3	69		3	48		3	42														
14	Захист України				105			105					2	34		3	71																				
	Профільні предмети і спеціальні курси				273	0	0	273	0	30	59	0	0	0	0	1,48	34	0	7,75	124	0	8	115	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
15	Електротехніка та електрообладнання*				120			120		30			0						4	64*		4	56*														
16	Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів*				94			94								1,48	34*		3,75	60*		0															
17	Інженерна графіка*				59			59			59											4	59*														
	Вибірково-обов'язкові предмети				210	0	0	210	0	0	0	0	2	34	0	2	46	0	5	80	0	3,5	50	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
18	Інформатика				105			105					0			1	23		2	32		3,5	50														
19	Технології* (Вступ до спеціальності)				105			105					2	34*		1	23		3	48																	
	Факультативний курс:				322	0	0	322	0	0	0	0	0	0	0	2	34	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
20	Фінансова грамотність				34			34								2	34																				
	Індивідуальні заняття				82			82																													
	Розподіл груп на підгрупи				206			206																													

[illegible]

ОК 33	Виробнича санітарія		8			3	90	64	44	12	8	26																0			4,3	64	3			
	Разом	7	9	3		64	1920	1155	522	184	449	765	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	17,13	274	15	16,429	230	14	21,38	342	19	17,6	250	13	
	Практична підготовка																																			
ОК 34	Навчальна практика					12	360															12														
ОК 35	Виробнича практика					12	360																					12								
ОК 36	Виробничо-ситуаційні задачі					1,5	45																											1,5		
ОК 37	Переддипломна практика					4,5	135																											4,5		
	Разом					30	900	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	12	0	0	0	0	0	12	0	0	0	0	0	6		
ОК 38	Дипломне проектування					9	270																											9		
ОК 39	Атестація здобувачів ФПО					2																													2	
	Загальний обсяг ОК ОПП					159	4710	2119	978	250	891	1421	2,71	46	2	2	46	4	0	0	6	4	56	28	28	448	26	26	364	34	29,4	470	27	21	292	32
Вибіркові освітні компоненти навчального плану																																				
	За вибором закладу освіти					2	60	34	0	0	34	26	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
ВК 1	Вступ до спеціальності (Технологі*)		1			2	60	34			34	26			2*																					
	За вибором здобувачів освіти					19	570	346	130	0	216	224	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	64	4	8	112	6	2,6	42	3	9,1	128	6	
	Електронна комерція		8			3	90	64	22		42	26																						4,6	64	3
ВК 2	Start-up проекти		8			3	90	64	22		42	26																						4,6	64	3
	Технічне обслуговування обладнання харчових виробництв і сучасні методи відновлення деталей		8			3	90	64	32		32	26																						4,6	64	3
ВК 3	Механізація обладнання харчових виробництв вантажо-розвантажувальних та складських робіт		8			3	90	64	32		32	26																						4,6	64	3
	Розроблення креслень засобами САПР		5			4	120	64	10		54	56											4	64	4											
ВК 4	Системи автоматичного проектування		5			4	120	64	10		54	56											4	64	4											
	Сучасна технічна механіка		6			3	90	56	24		32	34														4	56	3								
ВК 5	Основи механіки та механічні передачі харчових виробництв		6			3	90	56	24		32	34														4	56	3								
	Теплопостачання та теплозбереження		6			3	90	56	20		36	34														4	56	3								
ВК 6	Енергоефективність нашої оселі		6			3	90	56	20		36	34														4	56	3								
	Основи менеджменту		7			3	90	42	22		20	48																	2,6	42	3	0				
ВК 7	Зовнішньоекономічна діяльність підприємства		7			3	90	42	22		20	48																		2,6	42	3	0			
	Разом вибірових дисциплін		7			21	630	380	130	0	250	250	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	4	64	4	8	112	6	2,63	42	3	9,1	128	6	
	Всього за III				2660	180	5340	5159	1108	300	1340	1671	36	612	4	36	828	4	36	576	6	36	504	28	32	512	30	34	476	40	32	512	30	30	420	38
	Разом (тижнев навантаження)												36	612		36	828		36	576		36	504		32	512		34	476		32	512				
	Всього дисциплін, що вивчається за семестр																							10			11			9				10		
	Всього дисциплін, що вивчається за рік																									16							16			
	Всього ККЗЗ (курсових робіт проектів)																							1			1			1						
	Всього екзаменів/заліків	12	31	2									E-0	3-2		E-0	3-1		E-0	3-2		E-3	3-4		E-2	3-6		E-3	3-4		E-3	3-6		E-1	3-7	

6. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

Кабінети

1. Української мови та літератури
2. Іноземної мови
3. Зарубіжної літератури
4. Історії України
5. Математики
6. Фізики та астрономії
7. Хімії
8. Біології і екології
9. Географії
10. Біотехнологій
11. Основ економічної теорії та фінансової грамотності
12. Суспільних дисциплін
13. Охорони праці. БЖД
14. Комп'ютеризації виробництва
15. Процесів і апаратів галузі
16. Інженерної графіки
17. Автоматизації виробництва
18. Електротехніки і електрообладнання
19. Спортзала
20. Економіки, організації та планування
21. Основ підприємницької і управлінської діяльності
22. Бухгалтерського обліку і фінансування
23. Матеріалознавства, технології металів
24. Технічної механіки
25. Основи гідравліки, технічної термодинаміки
26. Технологічного обладнання галузі

Лабораторії

1. Електротехніки і електрообладнання
2. Хімії
3. Фізики та астрономії
4. Монтаж, ремонт, наладка
5. Комп'ютеризації виробництва
6. Основ інформатики і ОТ
7. Матеріалознавства, технології металів
8. Процесів і апаратів галузі

Майстерні

1. Навчальна

7. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план складений на підставі наказу Міністерства освіти і науки України від 01.06.2018 № 570 «Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти», наказу Міністерства освіти і науки від 17.12.2018 № 1369 "Про затвердження Порядку проведення державної підсумкової атестації" (Із змінами, внесеними згідно з Наказами Міністерства освіти і науки № 221 від 18.02.2019, №246 від 19.02.2020, № 1431 від 24.12.2021), освітньо-професійної програми підготовки фахових молодших бакалаврів за спеціальністю 133 Галузеве машинобудування освітньо-професійною програмою Експлуатація та ремонт обладнання харчових виробництв затвердженої рішенням Педагогічної ради коледжу від 29.08.2022 р. протокол № 1 та введеної в дію від 01 вересня 2022 року визначає перелік та обсяг освітніх та вибіркових компонент, послідовність їх вивчення, графік освітнього процесу, форми проведення підсумкового контролю атестації.

2. Резерв навчальних годин використано для збільшення годин з окремих предметів та дисциплін, введення додатково дисципліни «Вступ до спеціальності», 10% загальної кількості кредитів ЄКТС навчального плану відведено на освітні компоненти за вибором здобувачів освіти.

3 «*» - позначено навчальні предмети (освітні компоненти), кількість кредитів, кількість годин що інтегруються.

Навчальний план затверджено рішенням Педагогічної ради коледжу (Протокол № 1 від 31.08.2023 р.)